

Projet de dépoussiérage

Systèmes de filtration HEPA nettoyables, type Infa-Micron MKR filtre à cassette dans le domaine nucléaire

En plus de notre gamme diversifiée de produits de systèmes semi et entièrement automatiques de filtre pour presque tous les secteurs industriels, nous construisons depuis 15 ans maintenant des filtres HEPA lavable (à un ou deux étages), ceci pour les cas nécessitant les plus hautes exigences sur la teneur en poussière résiduelle, la manutention et le confinement. L'air à filtrer se situe dans des volume entre 1000 et 45000 m³ /h. Ces filtres sont utilisés dans l'industrie chimique, pharmaceutique et de la métallurgie lourde, mais aussi dans l'industrie nucléaire.

La photo de la centrale nucléaire de Niederaichbach montre le filtre assemblé avec un total de 30 chambres et une surface de filtration de 600 m² pour un débit volumétrique de 30 000 m³/ h.

L'installation a été accepté par le TÜV sans réserve et a passé avec succès les tests de fonctionnement continu.

Les cartouches filtrantes HEPA dé-colmatable de type H13, conformément à la norme DIN EN 1822.

Le système de filtre a été construit conformément selon la norme DIN et les consignes du TÜV et réceptionner par ces dernier.

Pour sécuriser la norme de haute qualité que nécessite ce genre d'installation, notre QMS à introduit la norme DIN ISO.

