

INFASTAUB



Breathe The Difference: Pure Air

INFA-MICRON

Filtre a cassettes / Filtre a cartouche



INFA-MICRON, MKR - MKM - MPR

Conçu pour la filtration haute performance

La série INFA-MICRON est une série complète pour le dépoussiérage de procédés exigeants dans lesquels des poussières ou des poudres toxiques, par exemple API (ingrédient pharmaceutique actif), hormones, CMR, sont utilisés. Ces applications nécessitent les niveaux de poussière résiduelle les plus bas, jusqu'à $0,001 \text{ mg/m}^3$, ainsi que la protection du personnel pendant le fonctionnement et la maintenance. Les filtres à cassette MKR et MKM ainsi que le filtre à cartouche MPR sont utilisés pour ces exigences particulières.

Les exigences de sécurité opérationnelle et l'absence de contamination ainsi que la prise en compte des aspects sanitaires et environnementaux dans le dépoussiérage nécessitent une conception et une fabrication spéciales de ces dispositifs de filtration. Les risques liés à la filtration de substances hautement actives, de poussières dangereuses ou toxiques et de solides en suspension sont minimisés avec ces dispositifs.

Construction convaincante pour une utilisation sûre

La série de filtres INFA-MICRON lui permet d'être utilisée dans un grand nombre de processus de traitement sensibles. La conception a pris en compte les exigences spécifiques d'une large gamme d'applications. La conception modulaire du boîtier du filtre permet une flexibilité optimale. Un équipement spécial ou des composants individuels à des fins spéciales ou dans des conditions de construction peuvent être fabriqués selon les besoins. D'une part, des éléments uniques spécifiques au client, d'autre part, des modules de série peu coûteux sont disponibles.

Le changement des cassettes filtrantes et des cartouches filtrantes peut être effectué sans outils sur toutes les unités de filtration INFA-MICRON. Les couvercles (couvercle de maintenance) peuvent être ouverts sur demande sans vis ou autres serrures complexes en quelques étapes simples. Les cassettes filtrantes et les cartouches sont fermement fixés dans le boîtier du filtre au moyen d'un dispositif de serrage pneumatique (MKR et MKM ou mécanique).

Cela a été démontré dans des essais d'explosion pour dépoussiérer les poussières des classes explosives St2 et des gaz des groupes II A et II B et pour les mélanges hybrides.

Les exigences de sécurité opérationnelle et l'absence de contamination ainsi que la prise en compte des aspects sanitaires et environnementaux dans le dépoussiérage nécessitent une conception et une fabrication spéciales de ces dispositifs de filtration. Les risques liés à la filtration de substances hautement actives, de poussières dangereuses ou toxiques et de solides en suspension sont minimisés avec ces dispositifs.

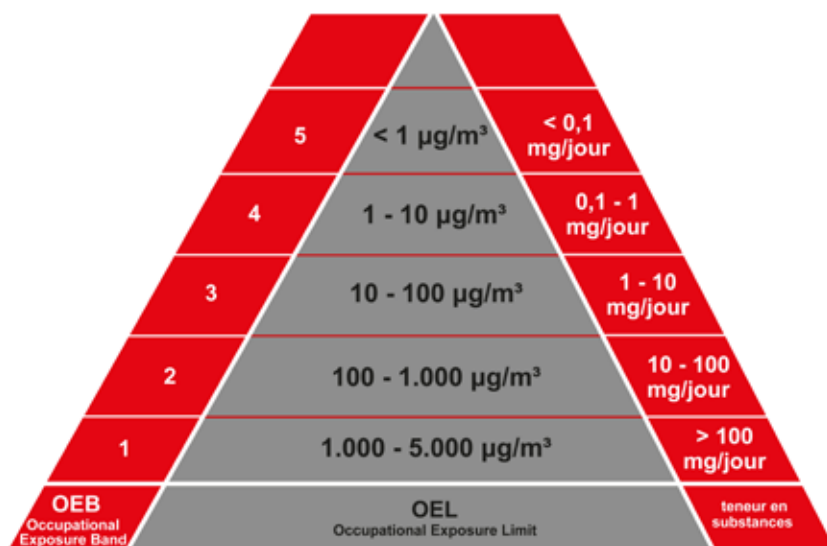




Confinement et sécurité

Le confinement joue par exemple dans la production pharmaceutique pour la protection de l'environnement et des opérateurs un rôle décisif. Les exigences de sécurité pour les personnes et l'environnement sont particulièrement élevées. Tous les risques associés à une contamination possible doivent être exclus. Les unités de filtration INFA-MICRON sont adaptées à ces exigences particulières et répondent aux exigences jusqu'à OEB 4 (limite d'exposition professionnelle), selon la version.

Des systèmes sûrs pour le changement sans contamination sont utilisés dans le changement des cassettes filtrantes, des cartouches filtrantes et l'évacuation des poussières. Pour le changement du média filtrant et la décharge de poussière, la technique „Safe-Change“ est souvent utilisée (voir page 15). Cette méthode répond aux normes les plus élevées de manipulation de substances dangereuses tout en tenant compte de la sécurité des travailleurs et de l'environnement.



INFA-MICRON: Utilisable jusqu'à OEB 4

INFA-MICRON et sa cible

Les principaux domaines d'application des unités de filtration INFA-MICRON:

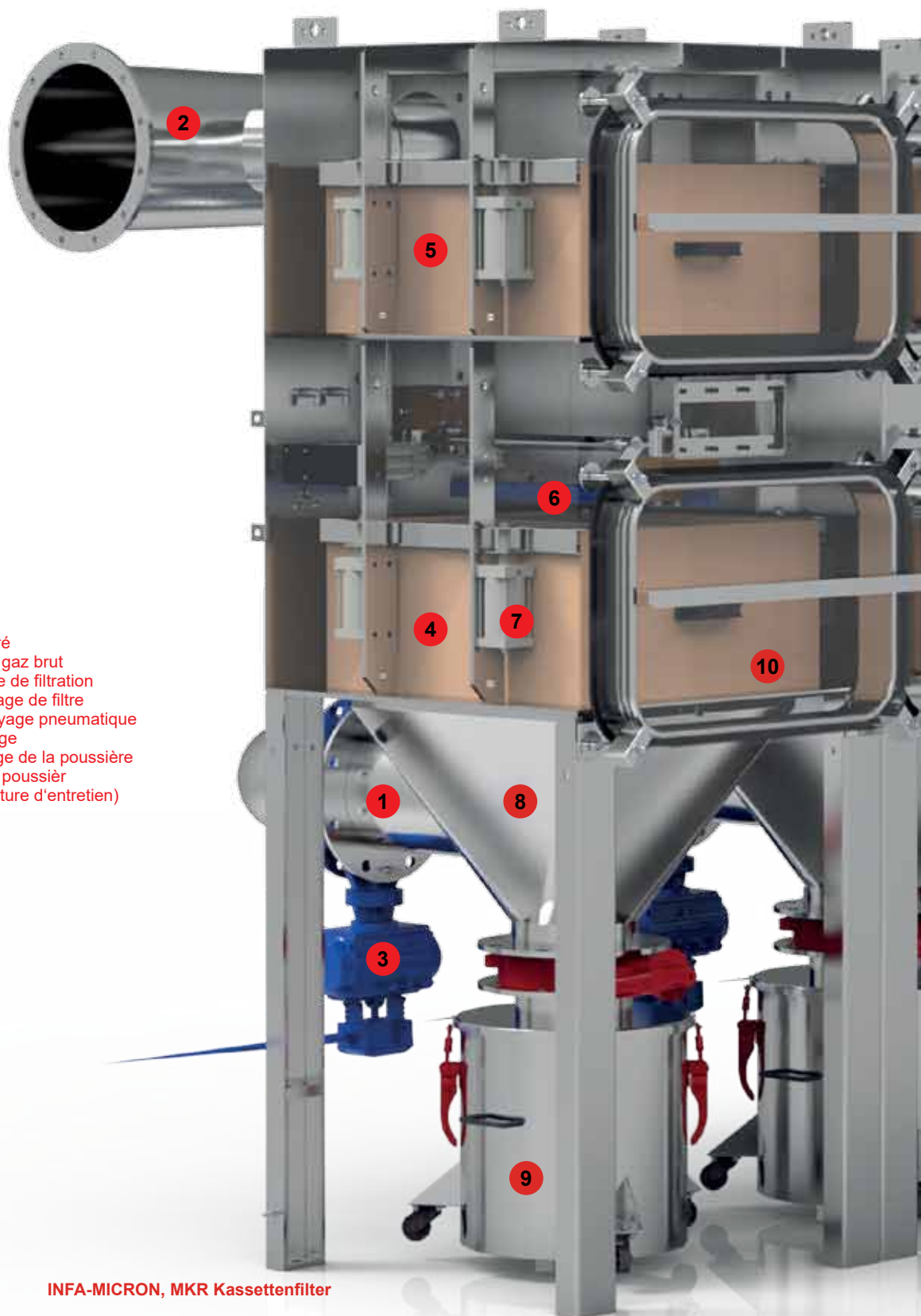
- ❑ Génération de produits potentiellement dangereux ou de valeur
- ❑ Procédés de dépoussiérage tels presses à comprimés, lit d'air fluidisé, granulateurs, mélangeurs et machines d'emballage
- ❑ Poussières explosives, gaz et mélanges hybrides
- ❑ Processus avec les exigences les plus élevées en matière de teneur en poussière résiduelle, de fonctionnalité, de sécurité opérationnelle et de maintenance ainsi que de disponibilité
- ❑ Produits chimiques, produits pharmaceutiques, métal / métal lourd, élimination, déchets spéciaux, recyclage, technologie nucléaire, etc.

INFA-MICRON, MKR filtre à cassettes

Le système de filtration à cassette INFA-MICRON MKR est disponible en tant que dépoussiéreur nettoyable avec un ou deux étages de filtration et en tant que filtre de sécurité non nettoyable. Les tailles de filtres couvrent des plages de débit d'air > 500 m³ / h.

En connectant plusieurs boîtiers en parallèle, des flux de volume d'air importants peuvent être nettoyés. La construction en deux étages garantit des valeurs de poussières résiduelles allant jusqu'à 0,001 mg/m³. Le média filtrant utilisé est celui des cassettes filtrantes de la classe H13 pour le premier étage filtrant nettoyable et H13 à U15 pour le deuxième étage filtrant non nettoyable.

- 1 Sortie de gaz épuré
- 2 Vanne papillon de gaz brut
- 3 Cassette 1er étage de filtration
- 4 Cassette 2ème étage de filtre
- 5 Dispositif de nettoyage pneumatique
- 6 Dispositif de serrage
- 7 Trémie de décharge de la poussière
- 8 Pot de collecte de poussièr
- 9 Couvercle (couverture d'entretien)



INFA-MICRON, MKR Kassettenfilter



Functionnement

L'air chargé de poussière pénètre dans la chambre à gaz brute du boîtier du filtre via le conduit de gaz brut. Une partie de la quantité de poussière tombe déjà dans l'entonnoir de collecte. Le gaz brut s'écoule ensuite à travers le premier étage de filtration de bas en haut, dans lequel la matière particulaire entraînée est déposée dans les plis de la cassette filtrante.

L'air provenant du premier étage de filtration circule dans le même sens à travers le second étage de filtre (en option), qui sert de filtre de sécurité. Le gaz purifié est évacué par la sortie de gaz propre.

La régénération du premier étage du filtre est réalisée par nettoyage à l'air comprimé par un processus de lavage à contre-courant. Les cassettes du filtre sont nettoyées en injectant de l'air par l'intermédiaire d'un tube de buse, qui se déplace d'avant en arrière sur toute la largeur et la longueur de la cassette de filtre. La poussière adhérente est expulsée.

Pendant la phase de nettoyage, le flux d'air poussiéreux est interrompu par la fermeture d'une vanne d'arrêt à commande pneumatique à l'entrée de gaz brut de cette chambre. Ceci permet à la poussière fine et légère de couler complètement dans l'entonnoir de collecte et d'être envoyée à la décharge.

Le nettoyage a lieu dans des intervalles réglables individuellement par temporisation ou en fonction de la pression différentielle. Dans le cas de dépoussiereur à chambres multiples, les chambres de filtration individuelles sont nettoyées l'une après l'autre, le flux d'air résiduel étant distribué de la chambre de filtre en cours de nettoyage aux autres chambres. Cela garantit une extraction continue du process .

Caractéristiques de conception standard

- ❏ Dépoussierateur nettoyable de conception modulaire à un ou deux niveau de cassette filtrante avec remplacement des médias filtrant coté air propre
- ❏ Boîtier de filtre fermé en acier doux S235JR avec trémie évacuation de la poussière (exemple pot collecteur de poussière)
- ❏ Unité de nettoyage pneumatique avec bras de buse mobile (rétrolavage) pour les cassettes du premier étage de filtration
- ❏ Les cassettes du deuxième étage de filtre ne sont pas nettoyables et sont remplacées après avoir atteint la limite de saturation
- ❏ Système modulaire pour une adaptation flexible aux besoins, adapté jusqu'à +80 °C
- ❏ Contrôleur électronique pour nettoyage temporisé ou via delta p via bras de buse mobile et commande des vannes, surveillance des différents états de fonctionnement et affichage en texte clair
- ❏ Utilisation de la classe de filtre à cassette HEPA H13 et supérieur (HEPA), testé selon la norme DIN EN 1822
- ❏ Cassette filtrante avec un design compact et châssis MDF permettant une manipulation simple et une destruction en déchetterie par combustion des déchets
- ❏ Testeur d'étanchéité pour chaque cassette filtrante
- ❏ Temps d'arrêt minimal et coûts d'exploitation et de maintenance réduits grâce à une fiabilité et une facilité d'utilisation maximales

Données Technique

MKR ./20-./20		
Volume d'air par chambre	[m³/h]	500 - 2.000 (courte période)
Volume d'air multi-chambre	[m³/h]	> 500
Température de fonctionnement	[° C]	max. 80, en option 150
Teneur en poussière	[g/m³]	< 1,5
Poussière résiduel	[mg/m³]	< 0,001 (après 2. filtre)
Séparation 1er filtre	(DIN EN 1822)	H13 (99,95 %)
Séparation 2e filtre	(DIN EN 1822)	E10 (>85 %) - jusqu'à U15 (99,9995%)
Surface filtrante 1. Filtre	[m²/cassette]	20
Surface filtrante 2e filtre	[m²/cassette]	20
Interval de nettoyage		temporisé ou delta p
Résistance par filtre	[Pa]	400 - 1.200
Résistance du boîtier	[mbar]	jusqu'à +/- 250
Alimentation air comprimé	[bar]	6

Option

- ❏ 2ème niveau de filtre (non nettoyable) comme sécurité ou „filtre police“
- ❏ Divers accessoires, par ex.
 - ❏ Vanne papillon et collecteur de poussière à la sortie des poussières
 - ❏ Détecteur de niveau
 - ❏ Ventilateur
 - ❏ Capteurs de la mise en place du pot à poussière, couvercle et position des volets
 - ❏ Transpalette pour un remplacement sûr du pot à poussière
 - ❏ Tablette pour le remplacement des cassettes filtrante
- ❏ Système „Safe-Change“ pour un changement sans contamination du collecteur de poussière et des cassettes de filtration
- ❏ Décharge de poussière à travers un sac à couvercle, une boîte à gants ou un système de sac sans fin
- ❏ Décharge de poussière avec apport pneumatique au conteneur de stockage central avec système de changement de sac „Safe-Change“
- ❏ Option d'adaptation pour les conteneurs de dépoussiérage spécifiques au client
- ❏ Conception antidéflagrante conformément à la directive 94/9/CE (ATEX)
- ❏ Conception résistante aux chocs de pression pour une pression d'explosion réduite jusqu'à 1,0 bar (D) sans dispositifs de surpression supplémentaires et coûteux pour les poussières de classe St2, gaz jusqu'à IIB et mélanges hybrides
- ❏ Boîtier soudé et renforcé pour des pressions jusqu'à +/- 250 mbar
- ❏ Boîtiers et composants ou composants en contact avec le produit en acier inoxydable
- ❏ Cadre de cassette filtrante en acier doux ou en acier inoxydable
- ❏ Cassettes filtrantes de différentes qualités et classes de qualité jusqu'à U15 selon DIN EN 1822
- ❏ Contrôle de filtre en tant que PLC avec toutes les fonctions spéciales et interfaces au système de contrôle de processus
- ❏ Version gaz chaud jusqu'à 150 °C
- ❏ Chauffage électrique du boîtier du filtre, y compris isolation thermique
- ❏ Commande et moteurs pour des tensions spéciales, par ex. 500 V
- ❏ Connexions pour les tests DOP / DEHS des 1er et 2ème étages de filtration
- ❏ Design „Through The Wall“ pour l'intégration dans les murs de salle blanche
- ❏ Des composants individuels pour une flexibilité maximale

Des composants individuels pour une flexibilité maximale



Chariot pour remplacement du pot à poussière



Pot à poussière avec contact de présence



Cassette filtrante avec cadre en acier inoxydable



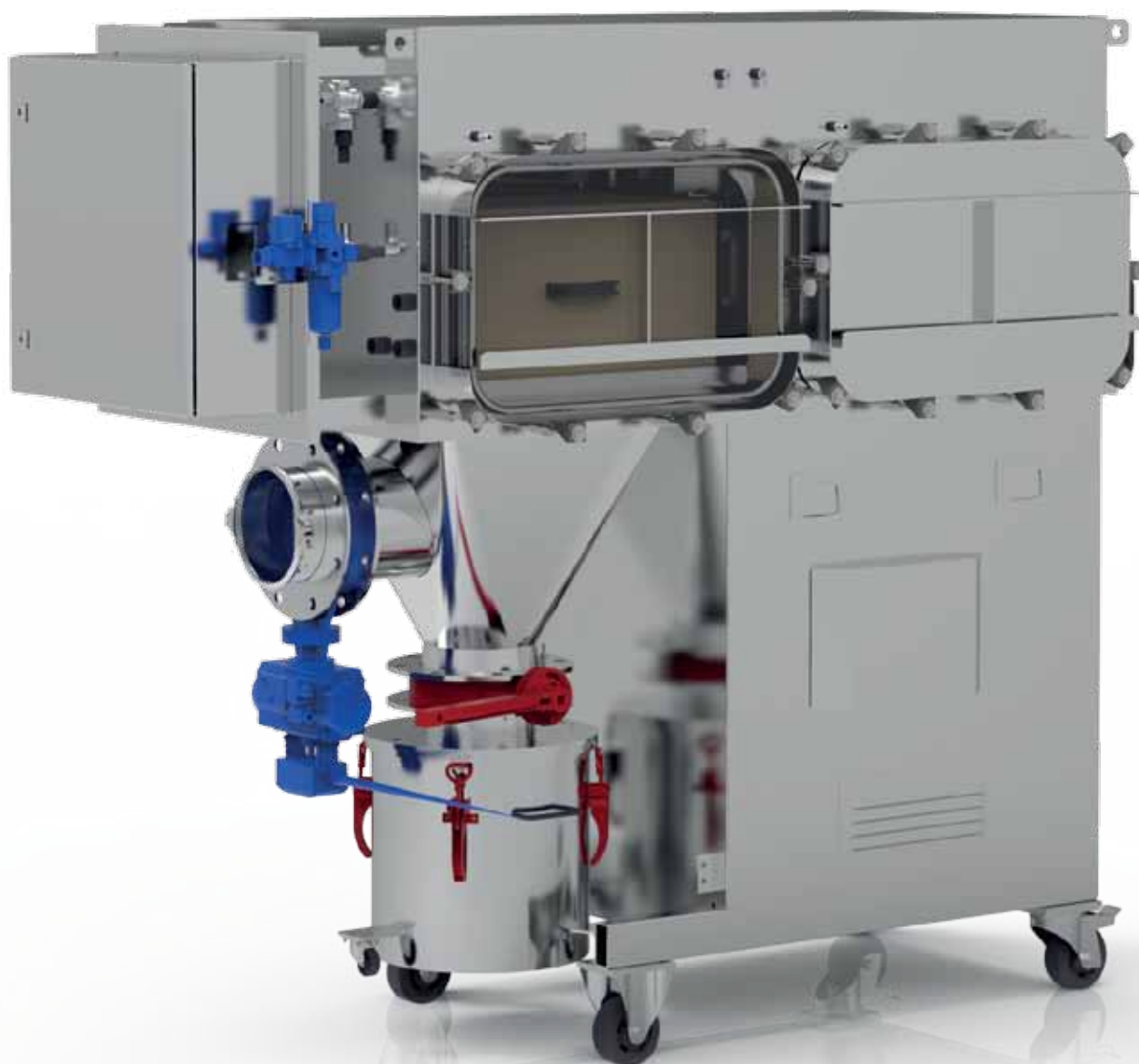
Cadre safe change pour remplacement des cassettes

INFA-MICRON, MKM Dépoussiereur mobile











Le filtre à cassette mobile INFA-MICRON MKM est spécialement conçu pour l'utilisation mobile, par exemple dans les laboratoires. L'unité de filtration fonctionnant automatiquement collecte les poussières directement au point de captage. La fonctionnalité correspond au filtre à cassette INFA-MICRON MKR.

Le MKM est caractérisé par une faible hauteur et de petites dimensions. La teneur en poussière résiduelle est de $0,001 \text{ mg/m}^3$, de sorte que l'air extrait peut être renvoyé dans la zone de travail, à l'exception des gaz extraits ou des aérosols.















L'unité de filtration mobile est équipée de deux étages de filtration en standard. La poussière est séparée dans le premier étage de filtration, qui est nettoyée pneumatiquement par un bras de buse mobile. Le deuxième étage de filtre sert exclusivement de filtre de sécurité et ne peut pas être nettoyé. La contamination de l'air propre en cas de panne est donc exclue.



Caractéristiques de conception standard

-  Filtre à cassettes mobile, nettoyable à deux étages et remplacement des cassettes coté air propre utilisable jusqu'à +80 °C
-  Boîtier de filtre fermé en acier doux S235JR avec trémie et bac de récupération de la poussière ainsi qu'un ventilateur d'évacuation et un contrôleur
-  Unité de nettoyage pneumatique avec bras de buse mobile (méthode de rétrolavage) pour la cassette du premier étage de filtre. La cassette du 2e étage de filtre ne peut pas être nettoyée et est remplacée après avoir atteint la limite de saturation.
-  Disposition horizontale des étages de filtration l'un à côté de l'autre
-  Unité de commande électronique programmée pour le nettoyage du filtre temporisé ou selon pression différentielle, contrôle du bras de la buse de nettoyage, de l'amortisseur, surveillance des différents états de fonctionnement via le détecteur de proximité et affichage en texte clair
-  Utilisation de cassettes filtrantes pour matières en suspension de classe de filtre H13 (HEPA) ou supérieure, testées conformément à la norme DIN EN 1822
-  Les cassettes filtrantes dans un design compact avec des cadres MDF facilitent la manipulation et le traitement thermique des déchets (incinération des déchets spéciaux)
-  Testeur d'ajustement pour chaque cartouche filtrante
-  Fourni prêt à l'emploi
-  Temps d'arrêt minimal et coûts d'exploitation et de maintenance réduits grâce à une fiabilité maximale

Option

-  Divers accessoires, par exemple
 -  Bras d'aspiration
 -  Vanne papillon sur le collecteur de poussière
 -  Détecteur de niveau
 -  Capteurs de contact
 - Etagère de service pour le changement des cassettes filtrantes
-  Habillage avec des plaques lisses (acier inoxydable, aluminium ou galvanisé S235JR) pour une utilisation dans les zones qui doivent être faciles à nettoyer
-  Système „Safe-Change“ pour l'échange sans contamination de collecteurs de poussière et de cassettes filtrante
-  Conception antidéflagrante conformément à la directive 94/9 / CE (ATEX)
-  Boîtier soudé et renforcé au gaz pour des pressions jusqu'à +/- 250 mbar
-  Tous les boîtiers et composants ou composants en contact avec le produit en acier inoxydable
-  Cadre de cassette filtrante en acier doux ou en acier inoxydable
-  Cassettes filtrantes de différentes qualités et classes de qualité jusqu'à U15 selon DIN EN 1822
-  Version gaz chaud jusqu'à 150 ° C
-  Commande et moteurs pour des tensions spéciales, par ex. 500 V

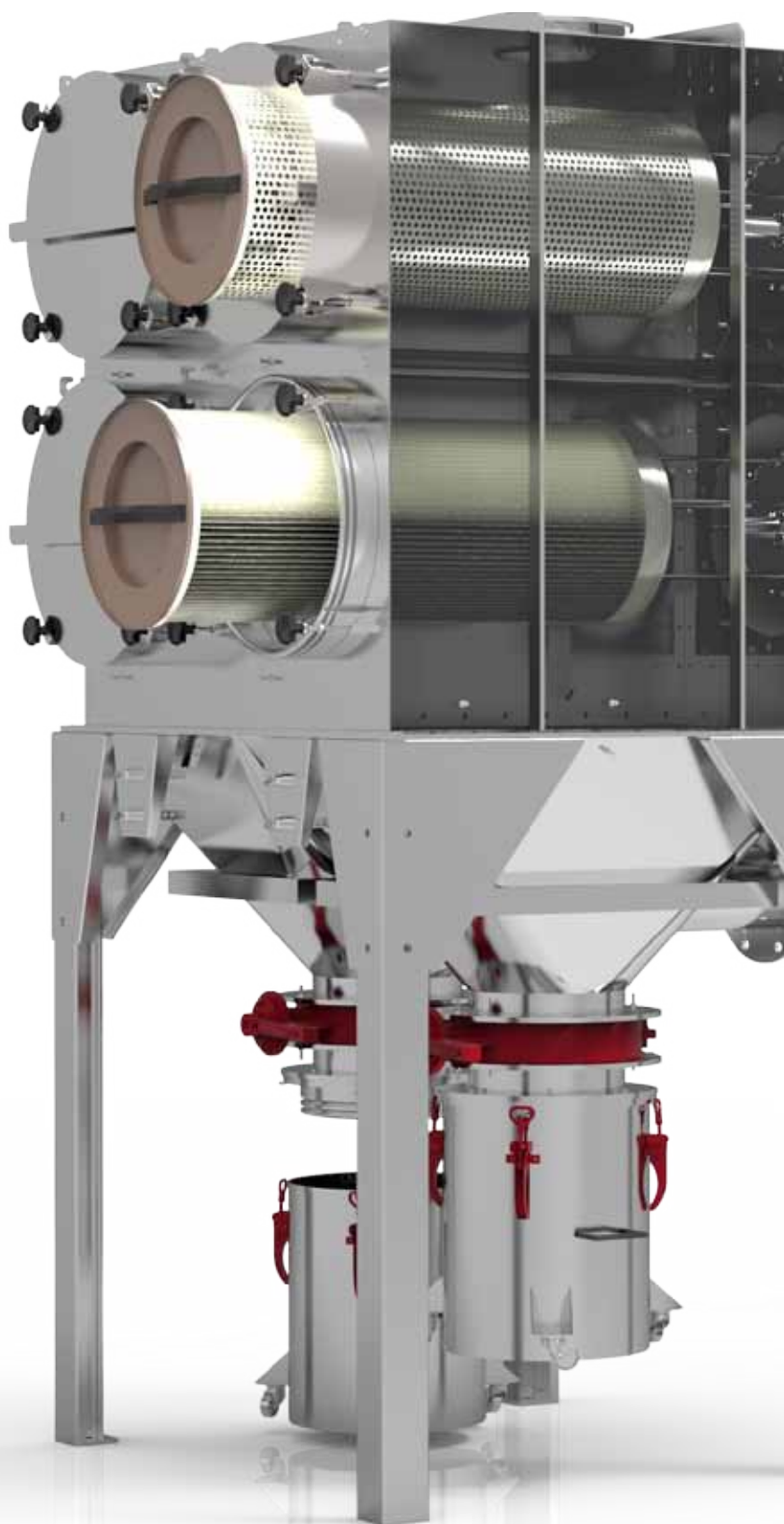
Données technique

MKM 1/20- 1/20		
Volume d'air	[m³/h]	500 - 2.000 (courte période)
Température de fonctionnement	[° C]	max. 80, en option 150
Teneur en poussière	[g/m³]	< 1,0
Poussière résiduel	[mg/m³]	< 0,001
Séparation 1er filtre	(DIN EN 1822)	H13 (99,95 %)
Séparation 2e filtre	(DIN EN 1822)	E10 (>85 %) - jusqu'a U15 (99,9995%)
Surface filtrante 1. filtre	[m²/cassette]	20
Surface filtrante 2e filtre	[m²/cassette]	20
Interval de nettoyage		temporisé ou delta p
Résistance complete	[Pa]	1.000 - 2.500
Résistance du boîtier	[mbar]	jusqu'a +/- 250
Alimentation air comprimé	[bar]	6

INFA-MICRON, MPR Filtre à cartouche

Pour les poussières de types non seulement très dangereux, mais aussi technologiquement exigeants en termes de technologie de filtration, le filtre à cartouche INFA-MICRON MPR a été développé. Ses cartouches filtrantes insérées horizontalement sont nettoyées par un procédé à jet pulsé, soutenu par un injecteur spécial. Cette méthode permet une utilisation même avec des poussières adhérentes ou collantes, car la méthode à jet pulsé apporte une plus grande nettoyabilité dans les cartouches filtrantes que la méthode de rétrolavage du filtre à cassette. De plus, les cartouches filtrantes peuvent être préoxydées ou entraînées avec un ajout d'additif continu. La nettoyabilité reste intacte à long terme.

Le filtre à cartouche MPR est un dispositif de dépoussiérage convivial et très efficace. Les performances de cette série de filtres couvrent un large éventail de tâches de filtration dans les industries pharmaceutique, chimique, métallurgique et nucléaire. Les processus dans ces industries imposent les plus hautes exigences quant au degré de séparation des poussières. Infastaub propose des systèmes de maintenance adaptés aux exigences de l'absence de contamination. Comme avec le filtre à cassette MKR, le personnel de maintenance peut évacuer la poussière et changer le média filtrant sans contamination en utilisant le système „Safe Change“.



Chargement de poussière et nettoyage pneumatique

L'air chargé de poussière est réparti sur toute la surface du filtre et traverse le premier étage de filtration de l'extérieur vers l'intérieur. La poussière entraînée est déposée à l'extérieur des cartouches filtrantes. L'écoulement à travers le deuxième étage de filtration se fait de l'intérieur vers l'extérieur. L'air nettoyé quitte alors le filtre.

Le nettoyage des cartouches filtrantes se fait à intervalles réguliers par l'injection brève et brusque d'air comprimé, appelée processus à impulsion de jet, moyennant quoi le gâteau de poussière est décoller. Afin d'augmenter l'efficacité des impulsions de nettoyage juste au vu de la diminution des poussières fines et légères, le flux d'air est interrompu dans la chambre respective en fermant le

volet de gaz brut. Les poussières adhésives ou encroûtantes sont également nettoyées par le jet d'air comprimé. La pression différentielle diminue, la vanne de gaz brut est ouverte et le cycle de filtration recommence.

Pour les filtres à plusieurs compartiments, une seule chambre est toujours nettoyée dans ce „mode hors ligne“. Le flux d'air de la poussière est distribué entre-temps aux autres chambres de filtration.

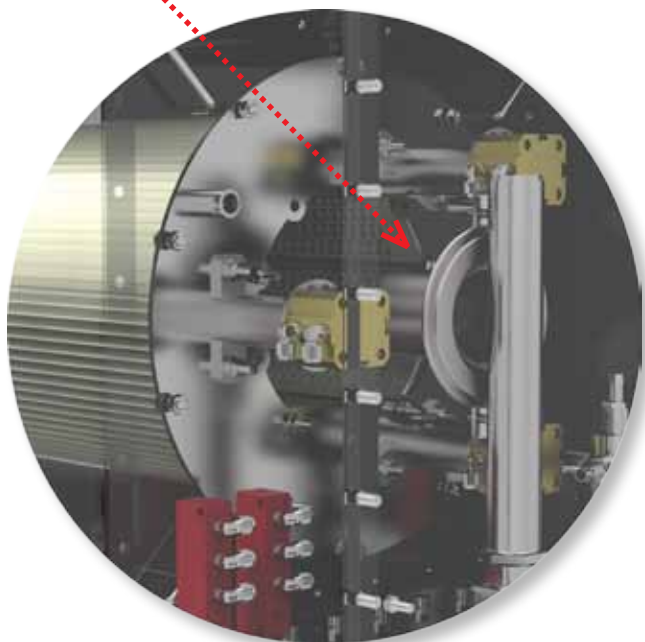
Nettoyage avec technologie d'injecteur Jet-Puls

Le système d'injection est d'une importance cruciale pour une filtration efficace sur le plan énergétique. L'INFA-MICRON MPR utilise un injecteur qui utilise l'effet dit Coanda. Un jet d'air comprimé dirigé à dessein s'écoule d'un espace annulaire de l'injecteur Coanda, qui est placé devant l'ouverture de la cartouche filtrante. Il est guidé sur une surface courbe. L'air primaire (air

comprimé) suit la surface courbe sans se déchirer et atteint presque la vitesse du son. En conséquence, une pression négative extrême est générée dans la zone interne de la buse Coanda, ce qui attire une quantité correspondante d'air secondaire dans la cartouche filtrante et renforce en outre l'effet de nettoyage.

Avantages du nettoyage par impulsion de jet avec injecteur Coanda pour cartouches filtrantes

- ❑ Efficacité maximale comparé aux méthodes de nettoyage mécaniques et pneumatiques par aspiration de grandes quantités d'air secondaire
- ❑ Nettoyage optimal permet une longue durée de vie du matériau filtrant
- ❑ Précoating ou additif continu optionnel pour une meilleure nettoyabilité des poussières adhésives ou collantes
- ❑ Jusqu'à 80% de consommation d'air comprimé en moins par cycle de nettoyage par rapport aux filtres à cassette



Caractéristiques de conception standard

- ❑ Système de filtre modulaire à un ou deux comportant des cartouches filtrantes disposées horizontalement
- ❑ Boîtier de filtre en acier doux S235JR avec trémie et évacuation de la poussière et entre autre moyens de collecte de la poussière
- ❑ Serrage pneumatique des cartouches filtrantes côté gaz propre pour un remplacement facile du filtre et une étanchéité permanente entre la zone de gaz brut et propre et l'environnement extérieur
- ❑ Sécurité accrue par des cartouches filtrantes étanche vers l'extérieur, qui constituent une barrière supplémentaire dans l'enceinte de confinement
- ❑ Système de nettoyage de l'impulsion de jet très efficace avec injecteur Coanda pour les cartouches du premier étage de filtre
- ❑ Charge de poussière du gaz brut jusqu'à 10 g/m^3
- ❑ Système modulaire pour une adaptation flexible au besoin, adapté à $+80 \text{ °C}$
- ❑ Unité de commande électronique pour le nettoyage des filtres par temporisation ou delta p, y compris la commande de l'injecteur Coanda, la surveillance des différents états de fonctionnement via des détecteurs de proximité et l'affichage en texte clair
- ❑ Temps d'arrêt minimal et coûts d'exploitation et de maintenance réduits grâce à une fiabilité et une facilité d'utilisation maximales

La cartouche de filtre à particules nettoyable pour les processus exigeants



Option

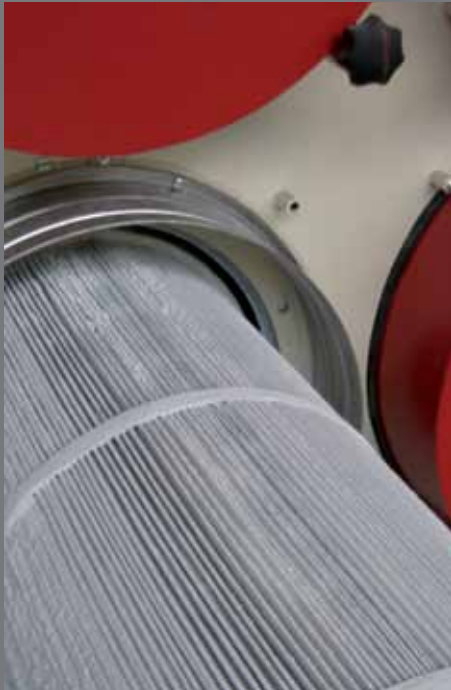
- ☑ 2ème niveau de filtre (non nettoyable) en tant que sécurité ou „filtre de police“
- ☑ Divers accessoires, par ex.
 - ☑ Vanne papillon et collecteur de poussière
 - ☑ Détecteur complet dans le dépoussiéreur
 - ☑ Ventilateur
 - ☑ Capteurs de pot à poussière arrimé, des couvercles et des positions des volets
 - ☑ Transpalette pour un changement de pot de poussière en toute sécurité
 - ☑ Etagère de service, pour le remplacement de la cartouche filtrantel
- ☑ «Safe-Change» pour l'échange sans contamination des cartouches, de la collecte de poussières
- ☑ Décharge de la poussière par des sac à couvercles, boîte à gants ou système de sac sans fin
- ☑ Décharge de poussière avec transport pneumatique vers le collecteur central avec système de changement de sac „Safe-Change“
- ☑ Possibilité d'adaptation pour les récipients de dépoussiérage spécifiques au client
- ☑ Conception antidéflagrante conformément à la directive 94/9/CE (ATEX)
- ☑ Conception résistant à la pression d'explosion réduite à 1,0 bar (surpression) sans organes supplémentaires, pour les poussières de classe St2, les gaz jusqu'à IIB et des mélanges hybrides
- ☑ Etanche aux gaz et boîtier de filtre renforcée pour des pressions allant jusqu'à +/- 250 mbar
- ☑ Tous les logements et les pièces ou composants intégrés en contact avec le produit en acier inoxydable
- ☑ Média filtrants de différentes qualités jusqu'à H14 selon la norme DIN EN 1822
- ☑ Contrôle du filtre en tant que PLC avec des fonctions spéciales et des interfaces pour le système de contrôle de processus
- ☑ Version gaz chaud jusqu'à 150 °C
- ☑ Chauffage électrique du boîtier du filtre, y compris l'isolation thermique
- ☑ Commande et moteurs pour des tensions spéciales, par ex. B. 500 V
- ☑ Connexions pour DOP tests du 1ère et 2ème étage de filtre
- ☑ Adjonction d'additif de pré-revêtement pour une meilleure nettoyabilité des cartouches filtrantes pour les poussières fortement adhésifs

Avantages des cartouches comparé au cassettes

- ☑ Sécurité accrue grâce à l'étanchéité des cartouches filtrantes vers l'extérieur, qui constituent une barrière supplémentaire dans l'enceinte de confinement
- ☑ Collier rond „Safe-Change», plus de sécurité grâce à une manipulation plus facile
- ☑ Convient pour les produits à grande charge de poussière cotée gaz brut et les produits adhésifs



Systemé de sécurité pour éviter les contamination



Filterpatronenwechsel ...



... sicher durch „Safe-Change“ ...



... ebenfalls am Staubsammeltopf

Données technique

MPR ./20-./20		
Volume d'air par chambre	[m³/h]	500 - 1.500
Volume d'air multi-chambre	[m³/h]	> 500
Température de fonctionnement	[° C]	max. 80, option 130
Teneur en poussière	[g/m³]	jusqu'à max. 30
Poussière résiduel	[mg/m³]	< 0,001 (après 2e filtre)
Séparation 1er filtre	(EN 60335 / DIN EN 1822)	M (99,9 %) - H13 (99,95 %)
Séparation 2e filtre	(DIN EN 1822)	H14 (99,995 %)
Surface filtrante 1er filtre	[m²/cartouche]	20
Surface filtrante 2e filtre	[m²/cartouche]	20
Interval de nettoyage		temporisé ou delta p
Résistance par filtre	[Pa]	600 - 1.200
Résistance du boîtier	[mbar]	jusqu'à +/- 250
Alimentation air comprimé	[bar]	6

Changement sans contamination du média filtrant et du bac de récupération de la poussière („Safe-Change“)

Afin d'éviter tout danger pour le personnel par des poussières dangereuses pendant les travaux de maintenance, par exemple un changement de média filtrant exempt de contamination.

Afin que le personnel de maintenance ne puisse pas entrer en contact avec la poussière à l'intérieur du filtre, un sac en plastique est tendu devant l'ouverture d'accès à la cassette (MKR / MKM) ou à la cartouche filtrante (MPR). Ce sac en plastique est fixé par une bague de serrage en caoutchouc fermement sur le collier d'échange. Une diffusion de la poussière du filtre dans l'environnement est ainsi évitée. Lors du changement de l'élément filtrant, celui-ci est tiré dans le sac en plastique. Le sac en plastique est solidement fermé et déconnecté du collier d'échange.

Une nouvelle cassette / cartouche filtrante est mis dans un nouveau sac en plastique au collier d'échange et poussée dans le boîtier du filtre. Par conséquent, pendant toute la durée du processus, aucune poussière ne peut s'échapper du filtre.

La même procédure peut également être utilisée pour changer le sac à poussière. Dans ce cas, la poussière séparée est recueillie en continu dans le sac en plastique dans le pot. En atteignant le niveau maximum le pot est abaissé et le sac en plastique plein échangé.

Les systèmes alternatifs sont ce qu'on appelle des doubles sans fin, des boîtes à gants ou des systèmes de collecte et de transport pneumatiques.

Le système „Safe-Change“ pour un remplacement des cassettes en toute sécurité



Service et maintenance

Infastaub offre un service professionnel complet - de la fourniture de pièces de rechange et pièces d'usure en passant par la mise en service et la maintenance jusqu'à la modernisation de votre système de filtration.

Afin de garantir le fonctionnement sûr de vos processus et la qualité du dépoussiérage requis, le bon démarrage de l'unité de filtrage est d'une grande importance, en particulier dans le cas de processus liés à la sécurité ou potentiellement explosifs.

La mise en service comprend un test fonctionnel détaillé ainsi qu'un briefing détaillé et une formation de votre personnel d'exploitation.

Pour que votre unité de filtration reste longtemps opérationnelle, nous vous offrons le service d'entretien Infastaub avec des inspections régulières et la maintenance de votre système de filtration



Mise en service



Maintenance, Reparation



Pièces détacher



Média filtrant

INFASTAUB



Breathe The Difference: Pure Air

Siège principal

Infastaub GmbH
Niederstedter Weg 19
61348 Bad Homburg v.d.H.
Allemagne

☎ +49 6172 3098-0 • 📠 +49 6172 3098-90
infa@infastaub.de • www.infastaub.de

Représentation de société étrangère en France

5, Hameau de la Ferme
Marly la Ville
France

☎ +33 185 520182 • 📠 +33 957 257249
infa@infastaub.fr • www.infastaub.fr